

FICHA DE PRODUCTO - TECHNICAL CHARACTERISTICS

SNB 10065/15Bar

COD: 1.101.176




**5,5
HP**


**100
LITROS**


**600
L/MIN**

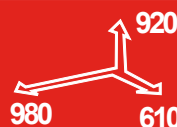

400/50/III


**15
BAR**


**112
KG**


**2
Nº CILINDROS**


**78
dB-A**


920
980 610



APLICACIONES

* *Compresor doble etapa bi-cilindrico de hierro fundido, movido por motor de 5.5Hp, sobre deposito 100Lts/15Bar*

* *Incluye ruedas.*

* *Air Compressor bi-cylindrical airpump whit castiron dual-stage and beltdriven by electrical engine of 5,5HP*

* *Wheels included.*

OPCIONAL:

ATORNILLADOR	AIR SCREW	3.200.008
ENROLLADOR	HOSE REEL	2.200.075
MINILUBRICADOR	MINI OIL LUBRICATER	2.100.051-B
PISTOLA PINTAR	PAINT GUN	3.100.006
ESPIRAL POLIURETANO	SPIRAL HOSE	2.200.029

DOTACION:

* *Se entrega con manual en castellano y declaración de conformidad CE.*

* *Comes with manual in Spanish CE declaration of conformity.*